

PIATTAFORMA AEREA SEMOVENTE ARTICOLATA

HA 41 PX

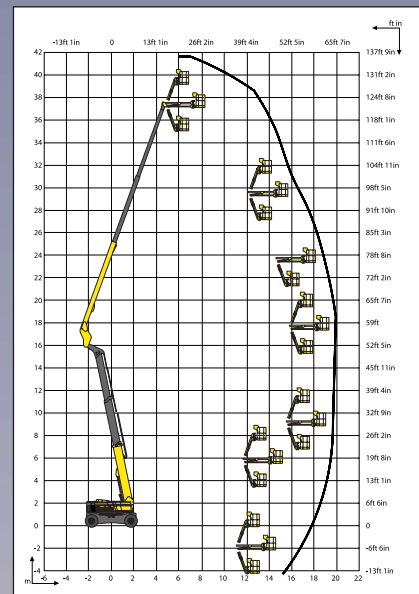
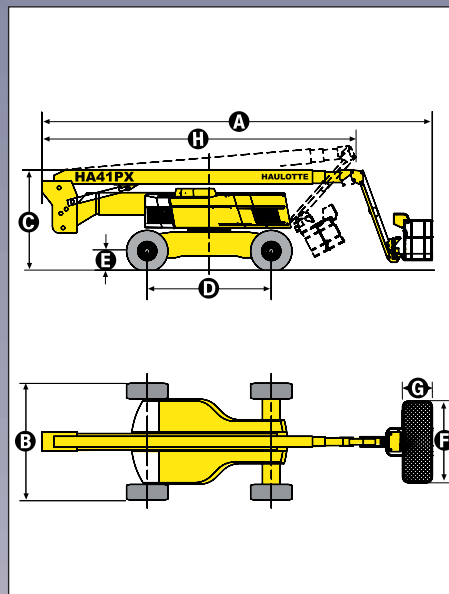


- Sbraccio laterale massimo 19,80 m.
- Punto d'articolazione a 17,75 m.
- 4 ruote motrici e direttrici.
- Assi estensibili e oscillanti
- Gestione continua dello sbraccio



I vantaggi Haulotte®

- Altezza di lavoro fino a 19,80m e punto d'articolazione a 17,75m
- Pendenza massima superabile 40%
- Blocco idraulico differenziale e altezza da terra di 38 cm che permettono un utilizzo su tutti i tipi di terreno
- Rotazione continua torretta di 360°
- Ottima produttività grazie ai comandi interamente proporzionali e simultanei
- Limitatore di carico sul cestello
- Massima versatilità grazie al movimento verticale positivo e negativo del jib (140°)
- Rotazione idraulica cestello di 180°
- Robusta, affidabile e di facile manutenzione



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- 4 ruote motrici e direttrici
- 2 assi estensibili
- Assale oscillante
- Pulizia facilitata grazie alla vasca motore girevole
- Massima inclinazione operativa : 5°
- Batterie d'avviamento 12V
- Sistema d'emergenza elettrico comandato dal cestello
- Ruote con messa in folle
- Contatore
- Blocco meccanico rotazione torretta
- Anelli per traino
- Operativa con venti fino a 45 km/h

OPZIONI & ACCESSORI

- Generatore elettrico 3.3 Kw
- Presa su cestello 230V/115V - 16 A
- Olio idraulico biodegradabile
- Avvisatore acustico
- Girofaro
- Faro di lavoro
- Marmitta catalitica
- Modulo avvio codificato

CARATTERISTICHE

	HA 41 PX
Altezza di lavoro	41 m
Altezza piano calpestio	39 m
Sbraccio laterale massimo	19,80 m
Punto d'articolazione	17,75 m
Portata massima cestello	230 kg
Escursione jib	140° (+70° / -70°)
A Lunghezza fuori tutto	12,50 m
B Larghezza fuori tutto	2,53 m
Larghezza (assali spiegati)	3,33 m
C Altezza a riposo	3,05 m
D Interasse	3,50 m
E Altezza da terra	38 cm
F X G Dimensioni cestello	2,44 m x 0,8 m
H Lunghezza in posizione trasporto	11 m
Sbalzo posteriore	0,50 m
Velocità di traslazione	5 km/h
Raggio esterno di sterzata	5,10 m
Rotazione idraulica torretta (continua)	360°
Rotazione idraulica cestello	180°
Motore	Perkins Diesel - 64 kW - 87 CV
Pendenza massima superabile	40%
Pneumatici ripieni in lattice	445 / 65 - 22,5
Serbatoio idraulico	240 l
Serbatoio gasolio	140 l
Peso	23 100 kg



Haulotte 
GROUP